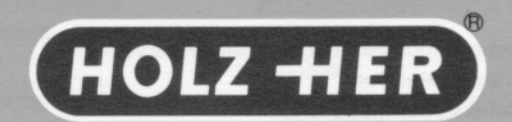
REICH Spezialmaschinen GmbH



Rascador
Manual de instrucciones

1927

Art.-Nr. 210.1394
07/88

Indice

Página

1 Familiarización con el rascador

Unidad rascador superior (1)

Unidad rascador inferior (2)

Soporte de la herramienta rascador (3)

Rodillo palpador vertical (4)

Tornillo moleteado de ajuste (5) con escala de nonio

Ajuste vertical de la unidad rascador con el tornillo moleteado (6) con escala (7)

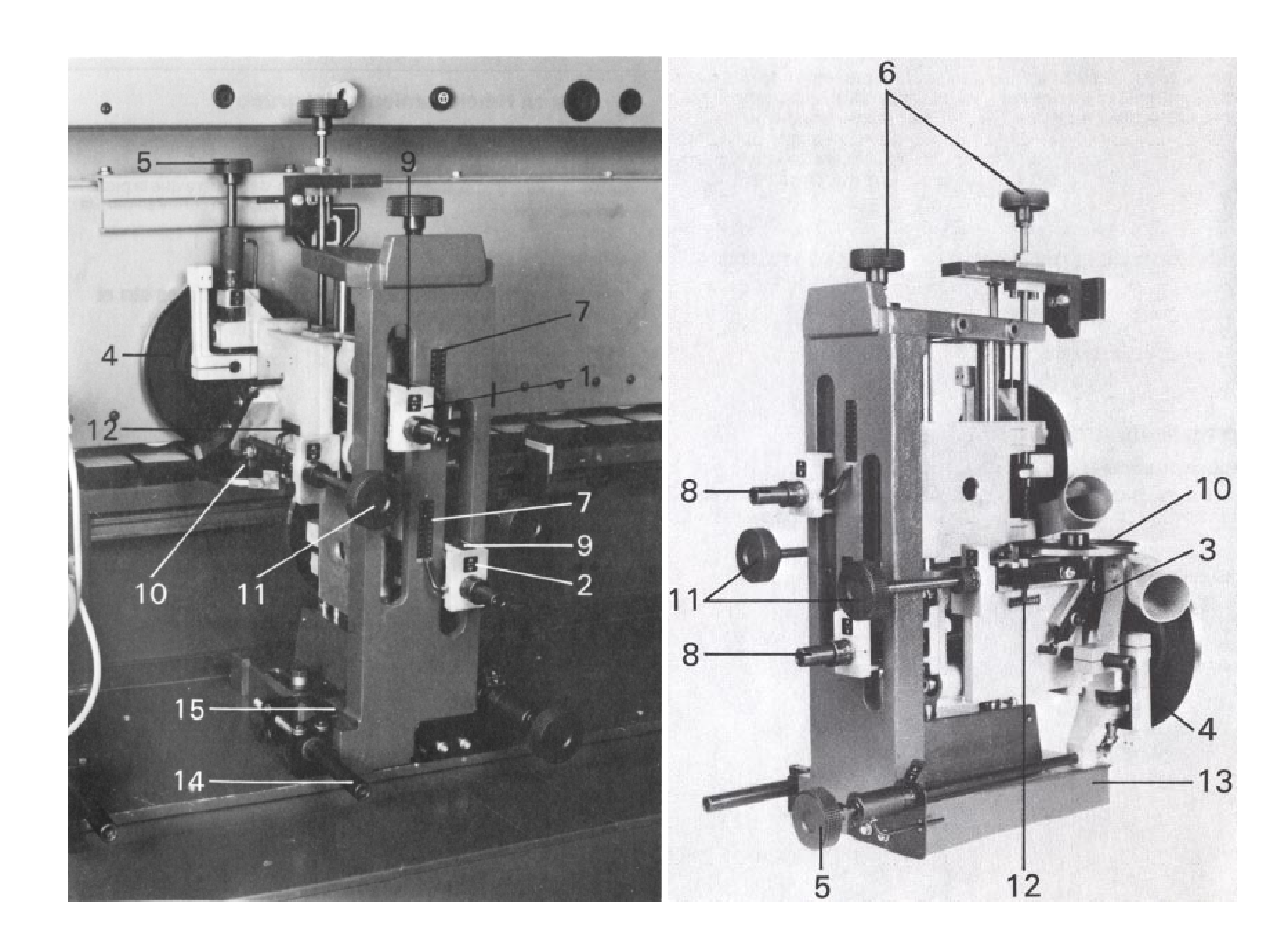
Regulación del carro palpador (8) con escala (9)

Rodillo palpador horizontal (10)

Regulación horizontal (11) con escala (12)

Pie (13)

Husillo de regulación horizontal (14) con escala (15)



2 Puesta en funcionamiento del grupo

- Cerrar la caperuza de protección.
- Conectar el interruptor principal de la chapadora de cantos.

Antes de iniciarse los trabajos de ajuste, el rascador se encuentra retrocedido, de manera que la pieza puede entrar sin conacto para la marcha de prueba.

3 Servicio de la máquina encoladora de cantos sin el rascador

- Soltar los tornillos de apriete (1).
- Retroceder el grupo con el husillo (2).
- Apretar los tornillos de apriete (1).

4 Montaje del rascador

4.1 Desmontaje del soporte de la herramienta rascador

- Aflojar los tornillos (3) y estraer el soporte de la herramienta rascador.

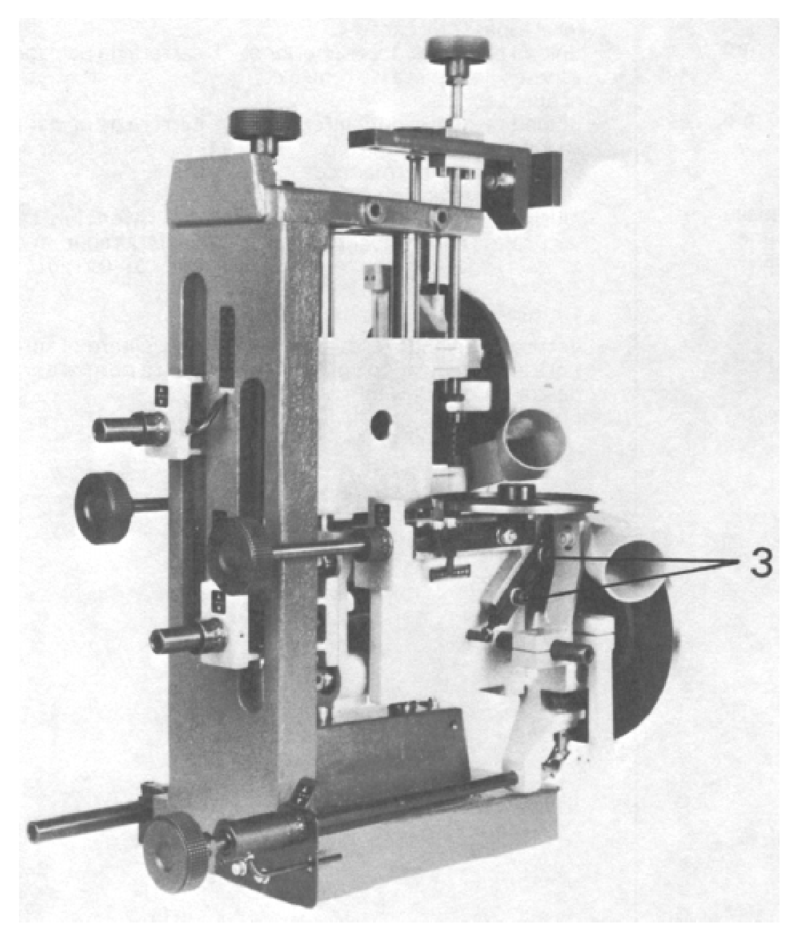


¡Atención!
Desconectar el interruptor principal y asegurarlo con un candado!

4.2 Montaje del soporte de la herramienta rascador

- Incorporar el soporte de la herramienta rascador, fijarlo en la espiga de montaje.
- Apretar los tornillos (3).

11
1
2



5 Ajuste del rascador y trabajo con el mismo

- Ajustar todo el grupo horizontalmente ségun la escala (4) al espesor de canto.
- Unidad rascador superior al espesor de la pieza (se regula con el puente).

Carrera de palpado aprox. 1,5 mm

- Unidad rascador inferior según la escala (5) a 0 mm (normalmente permanece siempre ajustada de este modo)

Carrera de palpado aprox. 1,5 mm

- Ajustar los rodillos palpadores verticales arriba y abajo a 0 mm.



¡Atención!
La viruta rascada debiera tener un espesor uniforme de 0,05 – 0,1 mm.

5.1 Ajuste de la fuerza de apriete

- Vertical regulando las tuercas (6).

Ajuste normal aprox. 150 N

- Horizontal regulando con el destornillador de 4 mm por el husillo (7).

Ajuste normal aprox. 150 N

5
4
6
7
6

6 Giro o cambio de la herramienta para el soporte de la herramienta rascador

- Soltar el tornillo con el destornillador, quitar la plaquita reversible, girarla 180 grados o incorporar una nueva plaquita reversible, respectivamente.
- Apretar de nuevo el tornillo.

7 Mantenimiento y cuidado del rascador

- Limpiar el grupo al finalizar el trabajo.
- Engrasar ligeramente las piezas móviles como las superficies de deslizamiento y los husillos.
- Verificar el funcionamiento y el filo de la herramienta.

El rascador de HOLZ-HER no require mantenimiento alguno. La boquilla de soplado es manda neumáticamente, de manera que solamente funcione durante el paso de la pieza.

8 Reconocimiento y eliminación de fallos y averías

- El canto no se alisa completamente hasta el extremo de la pieza.

1. La pieza no está correctamente aplicada a la regleta de entrada
   - apretarla bien.
2. Posición errónea del rascador
   - ajustarlo correctamente (véase 5).
3. Rodillos palpadores no ajustados correctamente
   - reajustar los rodillos palpadores (véase 5).

9 Datos técnicos

9.1 Modo de funcionamiento

- palpado horizontal y vertical
- para el alisado de biseles o radios en cantos prefresados de PVC

9.2 Medidas de trabajo

– Espesor de canto	máx. 9 mm
– Espesor de pieza	60 mm
– Carrera de desplazamiento horizontal	60 mm
– Carrera de desplazamiento de la unidad rascador entre arriba y abajo	30 mm

9.3 Aspiración

– Consumo de aire	400 m^3/h
– Presión dinámica	6–7 mbar
– Conexión	2 x ∅ 50 mm

9.4 Peso

aprox. 78 kg

10 Herramientas y accesorios

10.1 Soporte de la herramienta rascador R = 0,8 – 5 Nº de art. 210.1181

10.1.1	Plaquita reversible, Radio R = 2	Nº de art.	210.0762
10.1.2	Plaquita reversible, Radio R = 3	Nº de art.	210.0770
10.1.3	Plaquita reversible, Radio R = 4	Nº de art.	210.0789
10.1.4	Plaquita reversible, Radio R = 5	Nº de art.	210.0797

10.2 Soporte de la herramienta rascador R = 6 – 9 Nº de art. 210.1203

10.2.1	Plaquita reversible, Radio R = 6	Nº de art.	210.1238
10.2.2	Plaquita reversible, Radio R = 7	Nº de art.	210.1246
10.2.3	Plaquita reversible, Radio R = 8	Nº de art.	210.1254
10.2.4	Plaquita reversible, Radio R = 9	Nº de art.	210.1262

10.3 Accesorios especiales

- Caja de virutas para el rascador — Nº de art. 210.1688
- Contador para rodillo palpador vertical arriba y abajo — Nº de art. 209.6129

10.4 Herramientas de ajuste

Llave de dos bocas de 10/13	– Cambio del soporte de herramientas
Llave de dos bocas de 17/19	– Para el ajuste del rascador horizontal (espesor de canto)
Manivela	– Regulación horizontal de todo el grupo – Entre la unidad rascador superior o inferior – Rodillos palpadores horizontales.

Garantía

Con respecto a las prestaciones de garantía, encuentran aplicación nuestras condiciones generales de contrato.
Las piezas de recambio las puede adquirir de su comerciante o concesionario, o directamente del fabricante de la máquina. Para las máquinas HOLZ–HER solamente deberán emplearse piezas de recambio
originales de HOLZ–HER por razones de garantía.

Dirección con apartado de correos

REICH Spezialmaschinen GmbH
Postfach 1803
72608 Nürtingen
Alemania

Dirección

REICH Spezialmaschinen GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Alemania

Teléfono +49 7022 702–0
Telefax +49 7022 702 101

E–Mail: marketing@holzher.de
Internet: http://www.holzher.de

